

# Diagnostic de sécurité tracteur enjambeur

Une case non cochée = un risque. Les éléments de sécurité manquants doivent être reportés dans la colonne « mesures de prévention à prendre ».

réalisé le :

Notice d'instruction complète, en français

Protection du pot d'échappement sur toute sa longueur

Accès facile à la maintenance (filtres, vannes)

Éléments mécaniques en mouvement (courroie, ventilateur) protégés par des carters fixes

Prises hydrauliques identifiées (couleurs)   
Anti-goutte

Accès plateau par échelle sécurisée

Pour la pulvérisation, passage de paroi étanche ou double prise

L'outil porté s'arrête en position basse quand le tracteuriste sort de sa cabine

Structure de Protection en Cas de Renversment (SPCR) = arceau   
Le + : arceau conforme NFU 02-052-2

Gyrophare visible à 50m tous azimuts, feux de signalisation, dépassements de gabarit

Rétroviseurs

Essuie-glace

Cabine :

- Cabine filtrée
- Le + : filtration de niveau 4 (EN15695-1)
- Siège homologué CE de classe I, II
- Ceinture de sécurité à enrouleur
- Espace de manœuvre du tractoriste respectant les cotes minimales
- Volant inclinable
- Bruit ≤ 86 dB(A) quelque soit l'outil
- Avertisseur
- Clef de contact
- Commandes identifiées et accessibles
- Rangements (outils, gilet jaune, gants, trousse de secours, papiers, extincteurs...)
- Coupe-circuit accessible depuis le siège

Système de freinage de service et de stationnement

Accès cabine :

- marches anti-dérapantes
- prof. 150mm x larg. 250mm
- 1ère marche à moins de 55cm du sol
- poignées, main courante

*avant de passer commande, je me fais aider pour rédiger un cahier des charges complet*